

## **STONECORE LUCIDO**

**STONECORE lucido** è un materiale composto da cariche minerali naturali (carbonati di calcio e triidrati di alluminio) e resina poliestere. Lo smalto tecnico lucido che riveste la superficie del materiale è di tipo poliestere acrilato, caratterizzato da ottime proprietà. L'estetica e le caratteristiche meccaniche e chimiche rendono questo materiale adatto all'arredo di bagno.

**STONECORE lucido** è un materiale molto versatile che permette lo sviluppo di molte forme: lavandini con sottosquadra, lavandini a misura, piani, basamenti, colonnine.

### **MANUTENZIONE**

Per mantenere sempre al meglio le caratteristiche superficiali di **STONECORE lucido** è sufficiente seguire brevi e semplici regole di buona manutenzione.

#### **Manutenzione quotidiana**

Prendersi cura di questo prodotto è facile e veloce. Per rimuovere la maggior parte di macchie, calcare e lo sporco che normalmente si depositano sulla superficie, è sufficiente pulire con un panno o una spugna non abrasiva e comuni detergenti non abrasivi. Al termine della pulizia risciacquare bene la superficie. I prodotti consigliati sono: ACE® crema gel, CIF® in gel, AIAAX®.

#### **Come prevenire i danneggiamenti**

Per la pulizia evitare l'uso di detergenti e spugne abrasive. Non usare raschietti metallici. Questo prodotto ha una buona resistenza al calore, tuttavia evitare di appoggiare sulla superficie oggetti roventi o di scolare liquidi bollenti. Si sconsiglia l'uso di solventi chimici aggressivi quali acetone, trielina, solventi, acidi e basi forti. Alcune sostanze come inchiostro, cosmetici e tinture possono rilasciare coloranti sulla superficie: evitare il contatto diretto; non appoggiare sigarette accese, non tagliare direttamente sulla superficie.

#### **Come rimediare ad eventuali danneggiamenti**

Alcuni usi impropri possono provocare dei difetti visibili sulla superficie: rimediare a segni d'usura, graffi, macchie ostinate e scheggiature è spesso possibile con una semplice manutenzione straordinaria. Se il film di smalto tecnico non è stato danneggiato in tutto il suo spessore è possibile rimediare a graffi, macchie ostinate e piccole scheggiature levigando la superficie con carta abrasiva P800 e successivamente P1000, fino ad uniformare l'area trattata. Per ripristinare poi la lucentezza originaria (oppure per rimuovere segni di usura e depositi di calcare) utilizzare pasta lucidante o polish: sono consigliati i prodotti impiegati per la lucidatura delle carrozzerie delle auto, utilizzate secondo le indicazioni del produttore stesso.

#### **Prodotti idonei**

Detergenti non abrasivi, liquidi o in gel come ACE® crema gel, CIF® in gel, AIAAX®. Alcool etilico denaturato e prodotti per la rimozione del calcare (Viakal) possono essere utilizzati avendo l'accortezza di risciacquare bene la superficie.

#### **Prodotti NON idonei**

Detergenti e spugne abrasive; solventi come acetone o trielina e altre sostanze chimiche aggressive come acidi forti (acido muriatico...) e basi forti (soda caustica...); sostanze molto aggressive per sgorgare i lavelli; solventi utilizzati nel settore della verniciatura. Per detergenti industriali o altro di cui non si conosce l'aggressività, fare la prova in una zona non a vista prima di applicare sull'intero prodotto.

#### **RESISTENZA CHIMICA**

La superficie è stata sottoposta a test di contatto per 16 ore con agenti macchianti e sostanze aggressive; la maggior parte degli aloni possono essere rimossi mediante pulizia, in alcuni casi è necessario una riparazione: **Pulizia:** pulire con spugna e normali detergenti per la pulizia del bagno non abrasivi. **Riparazione semplice:** pulire la superficie con pasta abrasiva lucidante.

### SCHEDA TECNICA

Proprietà	Metodo	Unità di misura	Esito
Densità	Metodo interno	g/cm <sup>3</sup>	1.70 – 2.0
Durezza Barcol	ASTM D 2583-81	Barcol	50
Assorbimento d'acqua dopo 48 ore	UNI EN ISO 62:2001	%	< 0.2
Coefficiente di espansione termica lineare da -10° a +20 °C	ASTM 831:2006	E μm/m °C	34.3
Coefficiente di espansione termica lineare da 74° a +125 °C	ASTM 831:2006	E μm/m °C	85.7
Contatto con gli alimenti – migrazione globale	UNI EN 1186:2003	mg/dm <sup>2</sup>	acqua distillata: 0.7 acido acetico 3%: 3.8 etanolo 10%: 1.2
Resistenza a flessione	EN ISO 178:2003	MPa	32.3
Modulo di elasticità - flessione	EN ISO 178:2003	MPa	9102
Resistenza a trazione	EN ISO 527:1996	MPa	19.8
Allungamento a rottura - trazione	EN ISO 527:1996	%	0.26
Modulo di elasticità - trazione	EN ISO 527:1996	MPa	10330
Resistenza all'urto (spessore 15 mm)	UNI 10442:1995	Joule	2
Resistenza calore secco	EN 12722:1997	-	Nessun difetto a 120 °C
Resistenza calore umido	EN 12721:1997	-	Nessun difetto a 100 °C
Resistenza agli sbalzi di temperatura	UNI 9429:1989	-	Livello 5: non si riscontrano difetti
Conformità alla normativa USA – CANADA -Plastic plumbing fixtures -	CSA B45.5.11 IAPMO Z124-2011	-	Conseguita
Determinazione del coefficiente d'attrito per pavimenti	Metodo B.C.R.A.	-	Il materiale soddisfa il requisito richiesto
Conformità alla normativa CE	UNI EN 14688:2007 - Lavabi UNI EN 14527:2010 - Piatti doccia	-	Conseguita

### RESISTENZA CHIMICA

Ace crema gel	Inchiostro di penna a sfera**
Aceto bianco	Inchiostro indelebile**
Acetone**	Iodio 7%**
Acido acetico 10%	Ipcolorito di sodio 5%
Acido citrico 10%	ketchup
Acido muriatico**	Lysoform**
Ajax	Matita**
Alcool etilico 48%	Mercurcromo 2%**
Alcool etilico denaturato	Olio di oliva
Aloni d'acqua	Ossido di zinco (pasta)**
Ammoniaca 10%	Perossido di idrogeno 3%
Argilla (maschera viso)	Profumo
Bicarbonato di sodio (sol. in acqua 50%)	Rossetto labbra
Blu di metilene 1%**	Sale (cloruro di sodio)
Butil acetato**	Salsa di pomodoro
Caffè	Sapone (casalingo)
Candeggina**	Sigaretta (bruciatura)***
Cif	Smalto per unghie*
Collutorio (base alcool)	Succo di limone
Dentifricio**	Tè
Detersivo lavastoviglie (liquido)**	Tintura di iodio**
Dissolvente di smalto (non a base di acetone)**	Tintura per capelli**
Etere di petrolio	Toluene**
Etil acetato**	Urea 6%
Fondotinta	Viakal**
Glicerina	Vim in polvere
Idrossido di sodio 5%***	Vino rosso**
Idrossido di sodio 20%***	Violetto di genziana 1%**
<p><b>*rimuovere con acetone o solvente per smalto e poi procedere con la pulizia.</b></p> <p><b>**per la rimozione della macchia / alone eseguire riparazione semplice.</b></p> <p><b>***per la rimozione della macchia / alone eseguire riparazione accurata.</b></p>	

## STONECORE OPACO

**STONECORE opaco** è un materiale composito formato da cariche minerali naturali e resina. È rivestito da uno smalto tecnico con un effetto estetico opaco. Questo rivestimento (800 – 1000 µm) abbina ottime caratteristiche di resistenza a completa ripristinabilità della superficie.

Per mantenere sempre al meglio le caratteristiche superficiali di **STONECORE opaco** è sufficiente seguire brevi e semplici regole di buona manutenzione:

### MANUTENZIONE

#### Manutenzione quotidiana

Prendersi cura di **STONECORE opaco** è semplice e veloce. È sufficiente pulire **STONECORE opaco** con acqua saponata o comuni detergenti per rimuovere la maggior parte delle macchie e dello sporco che si possono depositare sulla superficie. Sono in particolare consigliati detergenti in gel, o abrasivi utilizzati con una spugna abrasiva tipo "Scotch Brite®", avendo cura poi di risciacquare bene la superficie; in questo modo sarà mantenuta la finitura opaca originale, caratteristica distintiva dello **STONECORE opaco**.

#### Come prevenire i danneggiamenti

La superficie ha una buona resistenza alle macchie in genere; ciò nonostante si sconsiglia l'utilizzo di prodotti chimici aggressivi quali acetone, trielina, acidi o basi forti. Alcune sostanze come inchiostro, cosmetici e tinte, a contatto prolungato con il materiale, possono rilasciare coloranti. Il tutto può essere rimosso seguendo i consigli sotto riportati. In ugual modo possono essere trattate le bruciature da sigaretta.

#### Rimuovere macchie ostinate, graffi e bruciature

Per piccoli danneggiamenti è possibile ripristinare la superficie adoperando una spugnetta abrasiva Scotch Brite® (marchio registrato 3M) e un comune pulitore abrasivo. Se il difetto è ancora visibile ripassare levigando con carta abrasiva molto fine.

#### Prodotti idonei

Detergenti in crema o polvere come CIF®, VIM® o simili che contengano micro-granuli che abradono la superficie. L'alcool etilico denaturato può essere utilizzato avendo l'accortezza di risciacquare bene la superficie.

#### Prodotti NON idonei

Solventi come acetone o trielina e altre sostanze chimiche aggressive come acidi forti (ad es. acido muriatico) e basi forti (soda caustica); sostanze molto aggressive per sgorgare i lavelli; solventi utilizzati nel settore della verniciatura. Per detergenti industriali o altro di cui non si conosce l'aggressività, fare la prova in una zona non a vista prima di applicare sull'intero prodotto.

### RESISTENZA CHIMICA

La superficie è stata sottoposta a test di contatto per 16 ore con agenti macchianti e sostanze aggressive; la maggior parte degli aloni possono essere rimossi mediante pulizia, in alcuni casi è necessario un ripristino / riparazione.

**Pulizia:** pulire con spugna e normali detergenti per la pulizia del bagno disponibili in commercio, oppure con spugna abrasiva (tipo Scotch Brite) e detergenti abrasivi.

**Riparazione:** levigare con carta abrasiva P320 e uniformare con spugna abrasiva (tipo Scotch Brite).

**SCHEDA TECNICA**

Proprietà	Metodo	Unità di misura	Esito
Densità	Metodo interno	g/cm <sup>3</sup>	1.70 – 2.0
Durezza Barcol	ASTM D 2583-81	Barcol	65
Resistenza a flessione	EN ISO 178:2003	MPa	32.3
Modulo di elasticità - flessione	EN ISO 178:2003	MPa	9102
Assorbimento d'acqua dopo 48 ore	UNI EN ISO 62:2001	%	< 0.3
Resistenza a trazione	EN ISO 527:1996	MPa	19.8
Modulo di elasticità - trazione	EN ISO 527:1996	MPa	10330
Allungamento a rottura - trazione	EN ISO 527:1996	%	0.26
Resistenza all'urto (spessore 15 mm)	UNI 10442:1995	Joule	2
Resistenza calore secco	EN 12722:1997	-	Nessun difetto a 160 °C
Resistenza calore umido	EN 12721:1997	-	Nessun difetto a 100 °C
Determinazione del coefficiente d'attrito per pavimenti	Metodo B.C.R.A.	-	Il materiale soddisfa il requisito richiesto
Conformità alla normativa CE	UNI EN 14688:2007 -Lavabi UNI EN 14527:2010 -Piatti doccia	-	Conseguita
Conformità alla normativa USA – CANADA -Plastic plumbing fixtures -	CSA B45.5.11 IAPMO Z124-2011	-	Conseguita

**RESISTENZA CHIMICA**

Ace crema gel	Inchiostro di penna a sfera
Aceto bianco	Inchiostro indelebile
Acetone	Iodio 7%
Acido acetico 10%	Ipoclorito di sodio 5%
Acido citrico 10%	ketchup
Acido muriatico	Lysoform
Ajax	Matita
Alcool etilico 48%	Mercurocromo 2%**
Alcool etilico denaturato	Olio di oliva
Aloni d'acqua	Ossido di zinco (pasta)
Ammoniaca 10%	Perossido di idrogeno 3%
Argilla (maschera viso)	Profumo
Bicarbonato di sodio (sol. in acqua 50%)	Rossetto labbra
Blu di metilene 1%	Sale (cloruro di sodio)
Butil acetato	Salsa di pomodoro
Caffè	Sapone (casalingo)
Candeggina	Sigaretta (bruciatura)
Cif	Smalto per unghie*
Collutorio (base alcool)	Succo di limone
Dentifricio	Tè
Detersivo lavastoviglie (liquido)	Tintura di iodio
Dissolvente di smalto (non a base di acetone)	Tintura per capelli
Etere di petrolio	Toluene
Etil acetato	Urea 6%
Fondotinta	Viakal
Glicerina	Vim in polvere
Idrossido di sodio 5%***	Vino rosso
Idrossido di sodio 20%***	Violetto di genziana 1%**
<p><b>*rimuovere con acetone o solvente per smalto e poi procedere con la pulizia.</b></p> <p><b>**per la rimozione della macchia / alone eseguire riparazione.</b></p> <p><b>***per la rimozione della macchia / alone eseguire riparazione profonda con carte abrasive P120-220-320 e uniformare con spugna abrasiva (tipo Scotch Brite).</b></p>	

## **STONECORE HIGH GLOSS**

**STONECORE high gloss** is composed of natural mineral charges (calcium carbonate and aluminium trihydrates) and polyester resin. The glossy technical enamel covering the material surface is of the polyester acrylate type of excellent properties.

The aesthetic, mechanical and chemical properties make this material suitable for bathroom furniture applications.

**STONECORE high gloss** is a very versatile, lightweight material, which makes it possible to manufacture a wide range of object shapes: undercut washbasins, customized washbasins, base elements, columns.

### **MAINTENANCE**

In order to preserve the original surface characteristics of **STONECORE high gloss** please follow the few short and simple rules of good maintenance below.

#### **Daily care**

The care of this product is quick and easy. To remove most kinds of stains, such as the lime or dirt marks that normally appear on the surface, simply clean using a damp cloth or a nonabrasive sponge and a normal non-abrasive detergent. Carefully rinse the surface. We recommend the following products: ACE® cream gel, CIF® gel, AJAX®.

#### **How to prevent damages**

Do not clean with detergents or abrasive sponges. Do not use wire wool. Although this product is heat-resistant, do not place any burning-hot object or pour any boiling fluid on its surface. It is recommended not to use aggressive chemical solvents such as acetone, trichloroethylene or other strong acid or basic solvents. Certain substances, e.g. ink, cosmetics or dyes may release colouring agents on the surface, which are therefore to be avoided. Do not place lit cigarettes on the surface or use it as a cutting board.

#### **How to repair damages**

Some improper uses may cause visible defects on the surface. Signs of wear, scratches, persistent stains or chipping can be generally fixed by extraordinary maintenance. If the technical coating thickness has not been damaged, scratches, persistent stains or small chips can be repaired by polishing the surface first using P800 and then P1000 sandpaper, until it is uniform. In order to restore the original shine (or to remove wear signs or lime deposits), the products that are normally used for car waxing are recommended, according to the brand's original directions for use.

#### **SUITABLE products**

Non-abrasive, liquid or gel detergents such as ACE® cream gel, CIF® gel or AJAX®. Denatured ethyl alcohol and descaling products (Viakal) can be used, making sure to thoroughly rinse the surface.

#### **UNSUITABLE products**

Abrasive sponges and detergents. Solvents such as acetone or trichloroethylene and other chemicals such as strong acids (e.g. muriatic acid) or strong bases (e.g. caustic soda) or very aggressive substances for clearing sink drains, solvents used in wall painting etc. Industrial detergents or other products of unknown properties should be first tested on an area that is not visible before applying the product on the entire surface.

**SCHEDA TECNICA**

Property	Method	Unit	Result
Density	Internal method	g/cm <sup>3</sup>	1.70 – 2.0
Barcol hardness	ASTM D 2583-81	Barcol	50
Water absorption after 48 hours	UNI EN ISO 62:2001	%	< 0.2
Coefficient of thermal linear expansion between - 10 a +20 °C	ASTM 831:2006	E μm/m °C	34.3
Coefficient of thermal linear expansion between 74° a +125 °C	ASTM 831:2006	E μm/m °C	85.7
Contact with food - global migration	UNI 1186:2003	EN mg/dm <sup>2</sup>	Distilled water: 0.7 Acetic acid 3%: 3.8 Ethanol 10%: 1.2
Flexural strength	EN ISO 178:2003	MPa	32.3
Elastic modulus – flexion	EN ISO 178:2003	MPa	9102
Tensile strength	EN ISO 527:1996	MPa	19.8
Elongation at break – traction	EN ISO 527:1996	%	0.26
Elastic modulus – traction	EN ISO 527:1996	MPa	10330
Impact strength (thickness 15 mm)	UNI 10442:1995	Joule	2
Dry-heat resistance	EN 12722:1997	-	No faults at 120 °C
Moist-heat resistance	EN 12721:1997	-	No faults at 100 °C
Resistance to temperature changes	UNI 9429:1989	-	Level 5: no faults detected
Compliance to US-CANADA standards – Plastic plumbing fixtures –	CSA B45.5.11 IAPMO Z124-2011	-	Attained
		-	
Determination of floor friction coefficient	Method B.C.R.A.	-	The material meets the standard imposed
Compliance to EC standards	UNI EN 14688:2007 Washbasins UNI EN 14527:2010 Shower trays	-	Attained

**RESISTENZA CHIMICA**

Ace cream gel	Ballpoint pen ink**
White vinegar	Permanent ink**
Acetone **	Iodine 7%**
Acetic acid 10%	Sodium hypochlorite 5%
Citric acid 10%	Ketchup
Muriatic acid**	Lysoform**
AJAX	Crayon **
Ethyl alcohol 48%	Mercurochrome 2%**
Denatured ethyl alcohol	Olive oil
Water spots	Zinc oxide (paste) **
Ammonia 10%	Hydrogen peroxide 3%
Clay (face mask)	Perfume
Sodium bicarbonate (50% water solution)	Lipstick
Methylene blue 1% **	Salt (sodium chloride)
Butyl acetate	Tomato sauce
Coffee	Soap (household)
Bleach **	Cigarette (burn)***
CIF	Nail polish*
Mouthwash (alcohol-based)	Lemon juice
Toothpaste**	Tea
Dishwasher detergent (liquid) **	Tincture of iodine **
Nail polish remover (acetone-free) **	Hair dye **
Petroleum ether	Toluene **
Ethyl acetate **	Urea 6%
Foundation (makeup)	Viakal **
Glycerine	VIM® powder
Sodium hydroxide 5%***	Red wine**
Sodium hydroxide 20%***	Gentian violet 1%**
<p><b>*Remove using acetone or nail polish solvent before cleaning.</b>  <b>**This type of stain or smudge requires surface repair.</b>  <b>***To remove this stain or smudge run deep surface repair using P120-220-320 sand paper and then smooth with a scouring sponge (Scotch Brite® type).</b></p>	

# **STONECORE MATT**

**STONECORE MATT** is composed of natural mineral charges and resin. It is coated with a matt-effect technical enamel. This coating (800 - 1000µm) combines optimal characteristics of resistance and complete restorability of the surface.

## **MAINTENANCE**

In order to preserve the original surface characteristics of **STONECORE MATT**, please follow the few short and simple rules of good maintenance below.

### **Daily care**

The care of **STONECORE MATT** is quick and easy. Clean the surface of **STONECORE MATT** using soapy water or a common detergent to remove most stains and the dirt that may have deposited. Gel detergents and abrasive products are particularly recommended in combination with a scrub sponge of the Scotch Brite® type. Thoroughly rinse the surface with abundant water. In this way, you can make sure the original distinctive opaque finish of **STONECORE MATT** is safely preserved.

### **How to prevent damages**

This surface is highly resistant to stains, in general. Nevertheless, we do not recommend the use of aggressive chemicals such as acetone, trichloroethylene or strong acids or bases. Some substances such as ink, cosmetics and dyes may stain the surface if in prolonged contact with the material. All stains can however be removed by following the directions below. Cigarette burns can be removed according to the same procedure.

### **How to remove stubborn stains, scratches and burns**

Small surface damage can be restored using a Scotch Brite® (3M registered trademark) scrub sponge combined with a common abrasive cleaner. If the damage is still visible, smooth again the area using extra-fine sandpaper.

### **Suitable products**

Detergent creams or powders such as CIF®, VIM® or similar products, which contain micro-granules that scour the surface. Denatured ethyl alcohol can also be used, making sure the surface is then rinsed thoroughly.

### **UNSUITABLE products**

Solvents such as acetone or trichloroethylene and other chemicals such as strong acids (e.g. muriatic acid) or strong bases (e.g. caustic soda) or very aggressive substances for clearing sink drains, solvents used in wall painting etc. Industrial detergents or other products of unknown properties should be first tested on an area that is not visible before applying the product on the entire surface.

## **CHEMICAL RESISTANCE**

The surface has been subjected to a 16-hour contact test with staining agents and aggressive substances. Most smudges can be easily removed by cleaning, in some cases specific restoring/repair may be required:

**Cleaning:** wipe with a sponge and a normal bathroom detergent, or an abrasive sponge (Scotch Brite® type) and scouring cream.

**Repair:** polish using P320 sandpaper and smooth using a scouring sponge (Scotch Brite® type).

### SCHEDA TECNICA

Property	Method	Unit	Result
Density	Internal method	g/cm <sup>3</sup>	1.70 – 2.0
Barcol hardness	ASTM D 2583-81	Barcol	65
Water absorption after 48 hours	UNI EN ISO 62:2001	%	< 0.3
Flexural strength	EN 178:2003	ISO MPa	32.3
Elastic modulus – flexion	EN 178:2003	ISO MPa	9102
Tensile strength	EN 527:1996	ISO MPa	19.8
Elongation at break – traction	EN 527:1996	ISO %	0.26
Elastic modulus – traction	EN 527:1996	ISO MPa	10330
Impact strength (thickness 15 mm)	UNI 10442:1995	Joule	2
Dry-heat resistance	EN 12722:1997	-	No faults at 160 °C
Moist-heat resistance	EN 12721:1997	-	No faults at 100 °C
Determination of floor friction coefficient	Method B.C.R.A.	-	The material meets the standard imposed
Compliance to EC standards	UNI EN 14688:2007 Washbasins UNI EN 14527:2010 Shower trays	-	Attained
Compliance to US-CANADA standards	CSA B45.5.11	-	Attained
– Plastic plumbing fixtures –	IAPMO Z124-2011	-	Attained

### RESISTENZA CHIMICA

Ace cream gel	Ballpoint pen ink
White vinegar	Permanent ink
Acetone	Iodine 7%
Acetic acid 10%	Sodium hypochlorite 5%
Citric acid 10%	Ketchup
Muriatic acid	Lysoform*
AJAX*	Crayon
Ethyl alcohol 48%	Mercurochrome 2%**
Denatured ethyl alcohol	Olive oil
Water spots	Zinc oxide (paste)
Ammonia 10%	Hydrogen peroxide 3%
Clay (face mask)	Perfume
Sodium bicarbonate (50% water solution)	Lipstick
Methylene blue 1%	Salt (sodium chloride)
Butyl acetate	Tomato sauce
Coffee	Soap (household)
Bleach	Cigarette (burn)
CIF*	Nail polish*
Mouthwash (alcohol-based)	Lemon juice
Toothpaste	Tea
Dishwasher detergent (liquid)	Tincture of iodine
Nail polish remover (acetone-free)	Hair dye
Petroleum ether	Toluene
Ethyl acetate	Urea 6%
Foundation (makeup)	Viakal*
Glycerine	VIM* powder
Sodium hydroxide 5%***	Red wine
Sodium hydroxide 20%***	Gentian violet 1%**

**\*Remove using acetone or nail polish solvent before cleaning.**  
**\*\*This type of stain or smudge requires surface repair.**  
**\*\*\*To remove this stain or smudge run deep surface repair using P120-220-320 sand paper and then smooth with a scouring sponge (Scotch Brite® type).**