

STONECORE OPACO

STONECORE opaco è un materiale composito formato da cariche minerali naturali e resina. È rivestito da uno smalto tecnico con un effetto estetico opaco. Questo rivestimento (800 – 1000 µm) abbina ottime caratteristiche di resistenza a completa ripristinabilità della superficie.

Per mantenere sempre al meglio le caratteristiche superficiali di **STONECORE opaco** è sufficiente seguire brevi e semplici regole di buona manutenzione:

MANUTENZIONE

Manutenzione quotidiana

Prendersi cura di **STONECORE opaco** è semplice e veloce. È sufficiente pulire **STONECORE opaco** con acqua saponata o comuni detergenti per rimuovere la maggior parte delle macchie e dello sporco che si possono depositare sulla superficie. Sono in particolare consigliati detergenti in gel, o abrasivi utilizzati con una spugna abrasiva tipo "Scotch Brite®", avendo cura poi di risciacquare bene la superficie; in questo modo sarà mantenuta la finitura opaca originale, caratteristica distintiva dello **STONECORE opaco**.

Come prevenire i danneggiamenti

La superficie ha una buona resistenza alle macchie in genere; ciò nonostante si sconsiglia l'utilizzo di prodotti chimici aggressivi quali acetone, trielina, acidi o basi forti. Alcune sostanze come inchiostro, cosmetici e tinte, a contatto prolungato con il materiale, possono rilasciare coloranti. Il tutto può essere rimosso seguendo i consigli sotto riportati. In ugual modo possono essere trattate le bruciature da sigaretta.

Rimuovere macchie ostinate, graffi e bruciature

Per piccoli danneggiamenti è possibile ripristinare la superficie adoperando una spugnetta abrasiva Scotch Brite® (marchio registrato 3M) e un comune pulitore abrasivo. Se il difetto è ancora visibile ripassare levigando con carta abrasiva molto fine.

Prodotti idonei

Detergenti in crema o polvere come CIF®, VIM® o simili che contengano micro-granuli che abradono la superficie. L'alcool etilico denaturato può essere utilizzato avendo l'accortezza di risciacquare bene la superficie.

Prodotti NON idonei

Solventi come acetone o trielina e altre sostanze chimiche aggressive come acidi forti (ad es. acido muriatico) e basi forti (soda caustica); sostanze molto aggressive per sgorgare i lavelli; solventi utilizzati nel settore della verniciatura. Per detergenti industriali o altro di cui non si conosce l'aggressività, fare la prova in una zona non a vista prima di applicare sull'intero prodotto.

RESISTENZA CHIMICA

La superficie è stata sottoposta a test di contatto per 16 ore con agenti macchianti e sostanze aggressive; la maggior parte degli aloni possono essere rimossi mediante pulizia, in alcuni casi è necessario un ripristino / riparazione.

Pulizia: pulire con spugna e normali detergenti per la pulizia del bagno disponibili in commercio, oppure con spugna abrasiva (tipo Scotch Brite) e detergenti abrasivi.

Riparazione: levigare con carta abrasiva P320 e uniformare con spugna abrasiva (tipo Scotch Brite).

SCHEDA TECNICA

Proprietà	Metodo	Unità di misura	Esito
Densità	Metodo interno	g/cm ³	1.70 – 2.0
Durezza Barcol	ASTM D 2583-81	Barcol	65
Resistenza a flessione	EN ISO 178:2003	MPa	32.3
Modulo di elasticità - flessione	EN ISO 178:2003	MPa	9102
Assorbimento d'acqua dopo 48 ore	UNI EN ISO 62:2001	%	< 0.3
Resistenza a trazione	EN ISO 527:1996	MPa	19.8
Modulo di elasticità - trazione	EN ISO 527:1996	MPa	10330
Allungamento a rottura - trazione	EN ISO 527:1996	%	0.26
Resistenza all'urto (spessore 15 mm)	UNI 10442:1995	Joule	2
Resistenza calore secco	EN 12722:1997	-	Nessun difetto a 160 °C
Resistenza calore umido	EN 12721:1997	-	Nessun difetto a 100 °C
Determinazione del coefficiente d'attrito per pavimenti	Metodo B.C.R.A.	-	Il materiale soddisfa il requisito richiesto
Conformità alla normativa CE	UNI EN 14688:2007 -Lavabi UNI EN 14527:2010 -Piatti doccia	-	Conseguita
Conformità alla normativa USA – CANADA -Plastic plumbing fixtures -	CSA B45.5.11 IAPMO Z124-2011	-	Conseguita

RESISTENZA CHIMICA

Ace crema gel	Inchiostro di penna a sfera
Aceto bianco	Inchiostro indelebile
Acetone	Iodio 7%
Acido acetico 10%	Ipoclorito di sodio 5%
Acido citrico 10%	ketchup
Acido muriatico	Lysoform
Ajax	Matita
Alcool etilico 48%	Mercurocromo 2%**
Alcool etilico denaturato	Olio di oliva
Aloni d'acqua	Ossido di zinco (pasta)
Ammoniaca 10%	Perossido di idrogeno 3%
Argilla (maschera viso)	Profumo
Bicarbonato di sodio (sol. in acqua 50%)	Rossetto labbra
Blu di metilene 1%	Sale (cloruro di sodio)
Butil acetato	Salsa di pomodoro
Caffè	Sapone (casalingo)
Candeggina	Sigaretta (bruciatura)
Cif	Smalto per unghie*
Collutorio (base alcool)	Succo di limone
Dentifricio	Tè
Detersivo lavastoviglie (liquido)	Tintura di iodio
Dissolvente di smalto (non a base di acetone)	Tintura per capelli
Etere di petrolio	Toluene
Etil acetato	Urea 6%
Fondotinta	Viakal
Glicerina	Vim in polvere
Idrossido di sodio 5%***	Vino rosso
Idrossido di sodio 20%***	Violetto di genziana 1%**
<p>*rimuovere con acetone o solvente per smalto e poi procedere con la pulizia.</p> <p>**per la rimozione della macchia / alone eseguire riparazione.</p> <p>***per la rimozione della macchia / alone eseguire riparazione profonda con carte abrasive P120-220-320 e uniformare con spugna abrasiva (tipo Scotch Brite).</p>	

STONECORE MATT

STONECORE MATT is composed of natural mineral charges and resin. It is coated with a matt-effect technical enamel. This coating (800 - 1000µm) combines optimal characteristics of resistance and complete restorability of the surface.

MAINTENANCE

In order to preserve the original surface characteristics of **STONECORE MATT** please follow the few short and simple rules of good maintenance below.

Daily care

The care of **STONECORE MATT** is quick and easy. Clean the surface of **STONECORE MATT** using soapy water or a common detergent to remove most stains and the dirt that may have deposited. Gel detergents and abrasive products are particularly recommended in combination with a scrub sponge of the Scotch Brite® type. Thoroughly rinse the surface with abundant water. In this way, you can make sure the original distinctive opaque finish of **STONECORE MATT** is safely preserved.

How to prevent damages

This surface is highly resistant to stains, in general. Nevertheless, we do not recommend the use of aggressive chemicals such as acetone, trichloroethylene or strong acids or bases. Some substances such as ink, cosmetics and dyes may stain the surface if in prolonged contact with the material. All stains can however be removed by following the directions below. Cigarette burns can be removed according to the same procedure.

How to remove stubborn stains, scratches and burns

Small surface damage can be restored using a Scotch Brite® (3M registered trademark) scrub sponge combined with a common abrasive cleaner. If the damage is still visible, smooth again the area using extra-fine sandpaper.

Suitable products

Detergent creams or powders such as CIF®, VIM® or similar products, which contain micro-granules that scour the surface. Denatured ethyl alcohol can also be used, making sure the surface is then rinsed thoroughly.

UNSUITABLE products

Solvents such as acetone or trichloroethylene and other chemicals such as strong acids (e.g. muriatic acid) or strong bases (e.g. caustic soda) or very aggressive substances for clearing sink drains, solvents used in wall painting etc. Industrial detergents or other products of unknown properties should be first tested on an area that is not visible before applying the product on the entire surface.

CHEMICAL RESISTANCE

The surface has been subjected to a 16-hour contact test with staining agents and aggressive substances. Most smudges can be easily removed by cleaning, in some cases specific restoring/repair may be required:

Cleaning: wipe with a sponge and a normal bathroom detergent, or an abrasive sponge (Scotch Brite® type) and scouring cream.

Repair: polish using P320 sandpaper and smooth using a scouring sponge (Scotch Brite® type).

SCHEDA TECNICA

Property	Method	Unit	Result
Density	Internal method	g/cm ³	1.70 – 2.0
Barcol hardness	ASTM D 2583-81	Barcol	65
Water absorption after 48 hours	UNI EN ISO 62:2001	%	< 0.3
Flexural strength	EN 178:2003	ISO MPa	32.3
Elastic modulus – flexion	EN 178:2003	ISO MPa	9102
Tensile strength	EN 527:1996	ISO MPa	19.8
Elongation at break – traction	EN 527:1996	ISO %	0.26
Elastic modulus – traction	EN 527:1996	ISO MPa	10330
Impact strength (thickness 15 mm)	UNI 10442:1995	Joule	2
Dry-heat resistance	EN 12722:1997	-	No faults at 160 °C
Moist-heat resistance	EN 12721:1997	-	No faults at 100 °C
Determination of floor friction coefficient	Method B.C.R.A.	-	The material meets the standard imposed
Compliance to EC standards	UNI EN 14688:2007 Washbasins UNI EN 14527:2010 Shower trays	-	Attained
Compliance to US-CANADA standards	CSA B45.5.11	-	Attained
– Plastic plumbing fixtures –	IAPMO Z124-2011	-	Attained

RESISTENZA CHIMICA

Ace cream gel	Ballpoint pen ink
White vinegar	Permanent ink
Acetone	Iodine 7%
Acetic acid 10%	Sodium hypochlorite 5%
Citric acid 10%	Ketchup
Muriatic acid	Lysoform*
AJAX*	Crayon
Ethyl alcohol 48%	Mercurochrome 2%**
Denatured ethyl alcohol	Olive oil
Water spots	Zinc oxide (paste)
Ammonia 10%	Hydrogen peroxide 3%
Clay (face mask)	Perfume
Sodium bicarbonate (50% water solution)	Lipstick
Methylene blue 1%	Salt (sodium chloride)
Butyl acetate	Tomato sauce
Coffee	Soap (household)
Bleach	Cigarette (burn)
ClF*	Nail polish*
Mouthwash (alcohol-based)	Lemon juice
Toothpaste	Tea
Dishwasher detergent (liquid)	Tincture of iodine
Nail polish remover (acetone-free)	Hair dye
Petroleum ether	Toluene
Ethyl acetate	Urea 6%
Foundation (makeup)	Viakal*
Glycerine	VIM* powder
Sodium hydroxide 5%***	Red wine
Sodium hydroxide 20%***	Gentian violet 1%**

***Remove using acetone or nail polish solvent before cleaning.**
****This type of stain or smudge requires surface repair.**
*****To remove this stain or smudge run deep surface repair using P120-220-320 sand paper and then smooth with a scouring sponge (Scotch Brite® type).**