

STONECORE LUCIDO

STONECORE lucido è un materiale composto da cariche minerali naturali (carbonati di calcio e triidrati di alluminio) e resina poliesteri. Lo smalto tecnico lucido che riveste la superficie del materiale è di tipo poliesteri acrilato, caratterizzato da ottime proprietà. L'estetica e le caratteristiche meccaniche e chimiche rendono questo materiale adatto all'arredo di bagno.

STONECORE lucido è un materiale molto versatile che permette lo sviluppo di molte forme: lavandini con sottosquadra, lavandini a misura, piani, basamenti, colonnine.

MANUTENZIONE

Per mantenere sempre al meglio le caratteristiche superficiali di **STONECORE lucido** è sufficiente seguire brevi e semplici regole di buona manutenzione.

Manutenzione quotidiana

Prendersi cura di questo prodotto è facile e veloce. Per rimuovere la maggior parte di macchie, calcare e lo sporco che normalmente si depositano sulla superficie, è sufficiente pulire con un panno o una spugna non abrasiva e comuni detergenti non abrasivi. Al termine della pulizia risciacquare bene la superficie. I prodotti consigliati sono: ACE® crema gel, CIF® in gel, AIAAX®.

Come prevenire i danneggiamenti

Per la pulizia evitare l'uso di detergenti e spugne abrasive. Non usare raschietti metallici. Questo prodotto ha una buona resistenza al calore, tuttavia evitare di appoggiare sulla superficie oggetti roventi o di scolare liquidi bollenti. Si sconsiglia l'uso di solventi chimici aggressivi quali acetone, trielina, solventi, acidi e basi forti. Alcune sostanze come inchiostro, cosmetici e tinture possono rilasciare coloranti sulla superficie: evitare il contatto diretto; non appoggiare sigarette accese, non tagliare direttamente sulla superficie.

Come rimediare ad eventuali danneggiamenti

Alcuni usi impropri possono provocare dei difetti visibili sulla superficie: rimediare a segni d'usura, graffi, macchie ostinate e scheggiature è spesso possibile con una semplice manutenzione straordinaria. Se il film di smalto tecnico non è stato danneggiato in tutto il suo spessore è possibile rimediare a graffi, macchie ostinate e piccole scheggiature levigando la superficie con carta abrasiva P800 e successivamente P1000, fino ad uniformare l'area trattata. Per ripristinare poi la lucentezza originaria (oppure per rimuovere segni di usura e depositi di calcare) utilizzare pasta lucidante o polish: sono consigliati i prodotti impiegati per la lucidatura delle carrozzerie delle auto, utilizzate secondo le indicazioni del produttore stesso.

Prodotti idonei

Detergenti non abrasivi, liquidi o in gel come ACE® crema gel, CIF® in gel, AIAAX®. Alcool etilico denaturato e prodotti per la rimozione del calcare (Viakal) possono essere utilizzati avendo l'accortezza di risciacquare bene la superficie.

Prodotti NON idonei

Detergenti e spugne abrasive; solventi come acetone o trielina e altre sostanze chimiche aggressive come acidi forti (acido muriatico...) e basi forti (soda caustica...); sostanze molto aggressive per sgorgare i lavelli; solventi utilizzati nel settore della verniciatura. Per detergenti industriali o altro di cui non si conosce l'aggressività, fare la prova in una zona non a vista prima di applicare sull'intero prodotto.

RESISTENZA CHIMICA

La superficie è stata sottoposta a test di contatto per 16 ore con agenti macchianti e sostanze aggressive; la maggior parte degli aloni possono essere rimossi mediante pulizia, in alcuni casi è necessario una riparazione:

Pulizia: pulire con spugna e normali detergenti per la pulizia del bagno non abrasivi.
Riparazione semplice: pulire la superficie con pasta abrasiva lucidante.

SCHEDA TECNICA

Proprietà	Metodo	Unità di misura	Esito
Densità	Metodo interno	g/cm ³	1.70 – 2.0
Durezza Barcol	ASTM D 2583-81	Barcol	50
Assorbimento d'acqua dopo 48 ore	UNI EN ISO 62:2001	%	< 0.2
Coefficiente di espansione termica lineare da -10° a +20 °C	ASTM 831:2006	E μm/m °C	34.3
Coefficiente di espansione termica lineare da 74° a +125 °C	ASTM 831:2006	E μm/m °C	85.7
Contatto con gli alimenti – migrazione globale	UNI EN 1186:2003	mg/dm ²	acqua distillata: 0.7 acido acetico 3%: 3.8 etanolo 10%: 1.2
Resistenza a flessione	EN ISO 178:2003	MPa	32.3
Modulo di elasticità - flessione	EN ISO 178:2003	MPa	9102
Resistenza a trazione	EN ISO 527:1996	MPa	19.8
Allungamento a rottura – trazione	EN ISO 527:1996	%	0.26
Modulo di elasticità - trazione	EN ISO 527:1996	MPa	10330
Resistenza all'urto (spessore 15 mm)	UNI 10442:1995	Joule	2
Resistenza calore secco	EN 12722:1997	-	Nessun difetto a 120 °C
Resistenza calore umido	EN 12721:1997	-	Nessun difetto a 100 °C
Resistenza agli sbalzi di temperatura	UNI 9429:1989	-	Livello 5: non si riscontrano difetti
Conformità alla normativa USA – CANADA -Plastic plumbing fixtures –	CSA B45.5.11 IAPMO Z124-2011	-	Conseguita
Determinazione del coefficiente d'attrito per pavimenti	Metodo B.C.R.A.	-	Il materiale soddisfa il requisito richiesto
Conformità alla normativa CE	UNI EN 14688:2007 Lavabi UNI EN 14527:2010 - Piatti doccia	-	Conseguita

RESISTENZA CHIMICA

Ace crema gel	Inchiostro di penna a sfera**
Aceto bianco	Inchiostro indelebile**
Acetone**	Iodio 7%**
Acido acetico 10%	Ipcolorito di sodio 5%
Acido citrico 10%	ketchup
Acido muriatico**	Lysoform**
Ajax	Matita**
Alcool etilico 48%	Mercurocromo 2%**
Alcool etilico denaturato	Olio di oliva
Aloni d'acqua	Ossido di zinco (pasta)**
Ammoniaca 10%	Perossido di idrogeno 3%
Argilla (maschera viso)	Profumo
Bicarbonato di sodio (sol. in acqua 50%)	Rossetto labbra
Blu di metilene 1%**	Sale (cloruro di sodio)
Butil acetato**	Salsa di pomodoro
Caffè	Sapone (casalingo)
Candeggina**	Sigaretta (bruciatura)***
Cif	Smalto per unghie*
Collutorio (base alcool)	Succo di limone
Dentifricio**	Tè
Detersivo lavastoviglie (liquido)**	Tintura di iodio**
Dissolvente di smalto (non a base di acetone)**	Tintura per capelli**
Etere di petrolio	Toluene**
Etil acetato**	Urea 6%
Fondotinta	Viakal**
Glicerina	Vim in polvere
Idrossido di sodio 5%***	Vino rosso**
Idrossido di sodio 20%***	Violetto di genziana 1%**
*rimuovere con acetone o solvente per smalto e poi procedere con la pulizia. **per la rimozione della macchia / alone eseguire riparazione semplice. ***per la rimozione della macchia / alone eseguire riparazione accurata.	

STONECORE HIGH GLOSS

STONECORE high gloss is composed of natural mineral charges (calcium carbonate and aluminium trihydrates) and polyester resin. The glossy technical enamel covering the material surface is of the polyester acrylate type of excellent properties.

The aesthetic, mechanical and chemical properties make this material suitable for bathroom furniture applications.

STONECORE high gloss is a very versatile, lightweight material, which makes it possible to manufacture a wide range of object shapes: undercut washbasins, customized washbasins, base elements, columns.

MAINTENANCE

In order to preserve the original surface characteristics of **STONECORE high gloss** please follow the few short and simple rules of good maintenance below.

Daily care

The care of this product is quick and easy. To remove most kinds of stains, such as the lime or dirt marks that normally appear on the surface, simply clean using a damp cloth or a nonabrasive sponge and a normal non-abrasive detergent. Carefully rinse the surface. We recommend the following products: ACE® cream gel, CIF® gel, AJAX®.

How to prevent damages

Do not clean with detergents or abrasive sponges. Do not use wire wool. Although this product is heat-resistant, do not place any burning-hot object or pour any boiling fluid on its surface. It is recommended not to use aggressive chemical solvents such as acetone, trichloroethylene or other strong acid or basic solvents. Certain substances, e.g. ink, cosmetics or dyes may release colouring agents on the surface, which are therefore to be avoided. Do not place lit cigarettes on the surface or use it as a cutting board.

How to repair damages

Some improper uses may cause visible defects on the surface. Signs of wear, scratches, persistent stains or chipping can be generally fixed by extraordinary maintenance. If the technical coating thickness has not been damaged, scratches, persistent stains or small chips can be repaired by polishing the surface first using P800 and then P1000 sandpaper, until it is uniform. In order to restore the original shine (or to remove wear signs or lime deposits), the products that are normally used for car waxing are recommended, according to the brand's original directions for use.

SUITABLE products

Non-abrasive, liquid or gel detergents such as ACE® cream gel, CIF® gel or AJAX®. Denatured ethyl alcohol and descaling products (Viakal) can be used, making sure to thoroughly rinse the surface.

UNSUITABLE products

Abrasive sponges and detergents. Solvents such as acetone or trichloroethylene and other chemicals such as strong acids (e.g. muriatic acid) or strong bases (e.g. caustic soda) or very aggressive substances for clearing sink drains, solvents used in wall painting etc. Industrial detergents or other products of unknown properties should be first tested on an area that is not visible before applying the product on the entire surface.

SCHEDA TECNICA

Property	Method	Unit	Result
Density	Internal method	g/cm ³	1.70 – 2.0
Barcol hardness	ASTM D 2583-81	Barcol	50
Water absorption after 48 hours	UNI EN ISO 62:2001	%	< 0.2
Coefficient of thermal linear expansion between -10 a +20 °C	ASTM 831:2006	E μm/m °C	34.3
Coefficient of thermal linear expansion between 74° a +125 °C	ASTM 831:2006	E μm/m °C	85.7
Contact with food - global migration	UNI 1186:2003	EN mg/dm ²	Distilled water: 0.7 Acetic acid 3%: 3.8 Ethanol 10%: 1.2
Flexural strength	EN ISO 178:2003	MPa	32.3
Elastic modulus – flexion	EN ISO 178:2003	MPa	9102
Tensile strength	EN ISO 527:1996	MPa	19.8
Elongation at break – traction	EN ISO 527:1996	%	0.26
Elastic modulus – traction	EN ISO 527:1996	MPa	10330
Impact strength (thickness 15 mm)	UNI 10442:1995	Joule	2
Dry-heat resistance	EN 12722:1997	-	No faults at 120 °C
Moist-heat resistance	EN 12721:1997	-	No faults at 100 °C
Resistance to temperature changes	UNI 9429:1989	-	Level 5: no faults detected
Compliance to US-CANADA standards – Plastic plumbing fixtures –	CSA B45.5.11 IAPMO Z124-2011	-	Attained
		-	
Determination of floor friction coefficient	Method B.C.R.A.	-	The material meets the standard imposed
Compliance to EC standards	UNI EN 14688:2007 Washbasins UNI EN 14527:2010 Shower trays	-	Attained

RESISTENZA CHIMICA

Ace cream gel	Ballpoint pen ink**
White vinegar	Permanent ink**
Acetone **	Iodine 7%**
Acetic acid 10%	Sodium hypochlorite 5%
Citric acid 10%	Ketchup
Muriatic acid**	Lysoform**
AJAX	Crayon **
Ethyl alcohol 48%	Mercurochrome 2%**
Denatured ethyl alcohol	Olive oil
Water spots	Zinc oxide (paste) **
Ammonia 10%	Hydrogen peroxide 3%
Clay (face mask)	Perfume
Sodium bicarbonate (50% water solution)	Lipstick
Methylene blue 1% **	Salt (sodium chloride)
Butyl acetate	Tomato sauce
Coffee	Soap (household)
Bleach **	Cigarette (burn)***
CIF	Nail polish*
Mouthwash (alcohol-based)	Lemon juice
Toothpaste**	Tea
Dishwasher detergent (liquid) **	Tincture of iodine **
Nail polish remover (acetone-free) **	Hair dye **
Petroleum ether	Toluene **
Ethyl acetate **	Urea 6%
Foundation (makeup)	Viakal **
Glycerine	VIM® powder
Sodium hydroxide 5%***	Red wine**
Sodium hydroxide 20%***	Gentian violet 1%**
<p>*Remove using acetone or nail polish solvent before cleaning. **This type of stain or smudge requires surface repair. ***To remove this stain or smudge run deep surface repair using P120-220-320 sand paper and then smooth with a scouring sponge (Scotch Brite® type).</p>	