





ZENO

Tensione di alimentazione (<i>Voltage requirement</i>)	230V - 50Hz
Tensione secondario trasformatore (<i>Voltage on transformer secondary</i>)	12Vcc
Potenza massima (<i>Maximun power</i>)	6W
Classe di isolamento (<i>Insulation class</i>)	II

	Classe II : non necessita di conduttore per la messa a terra (<i>Class II : does not require a ground connection</i>)
	Grado di protezione IP44 (<i>Degré de protection IP44</i>)
	Apparecchio conforme alle Direttive CEE 93/68 - CEE 89/336 (<i>This unit complies with the EEC directives 93/68 - 89/336</i>)
	L'apparecchiatura a fine vita è da considerarsi RAEE; come tale non può essere smaltito come rifiuto urbano (<i>The equipment at the end of its life is to be considered WEEE and it may not be disposed of as mixed municipal waste</i>)

La sicurezza dell'apparecchio è garantita solo con il rispetto delle seguenti istruzioni: si consiglia di fare eseguire le operazioni che seguono da personale qualificato.

Safe operation of this unit is guaranteed only if the instructions listed below have been followed. We recommend that the relative operations be performed by qualified personnel.

Assicurarsi che sia stata tolta la tensione prima di effettuare qualsiasi operazione.

Make sure that the power has been shut off before performing any operation.

Fissare la lampada al mobile utilizzando le viti autofilettanti contenute nell'imballo, come indicato in figura.

Fix the lamps to the furniture using the self tapping screws included in the packaging, as picture.

Collegare la lampada al secondario del trasformatore mediante le connessioni spina-presa.

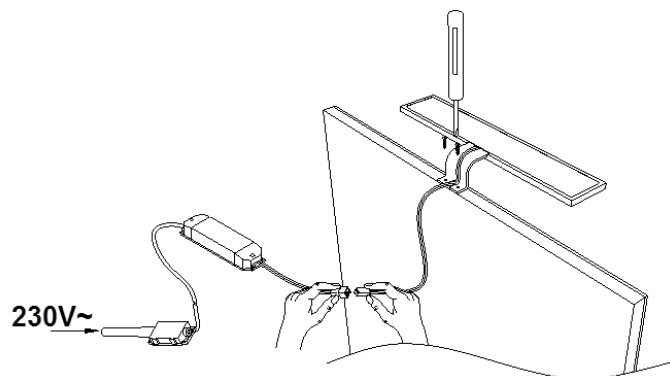
Use the plug and socket connectors to connect the light to the transformer secondary.

Effettuare il collegamento alla rete assicurandosi che la tensione sia compatibile con quella di funzionamento (230V).

Connect to the power supply after checking that the mains voltage is the same as the operating voltage (230V).

Accertarsi che le connessioni elettriche vengano effettuate in una zona protetta dall'ingresso dell'acqua.

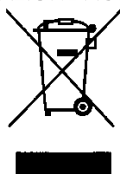
Make sure that the electrical connections are made in an area protected from the water.



ATTENZIONE : CONSERVARE IL PRESENTE FOGLIO ISTRUZIONI ANCHE DOPO IL MONTAGGIO - APPARECCHIO CONFORME NORME C.E.I. 34-21 - EN60598.1 / IMPORTANT : SAVE THIS INSTRUCTION SHEET AFTER INSTALLATION - THIS UNIT COMPLIES WITH THE FOLLOWING NORMS: C.E.I. 34-21 - EN60598.1

La ditta Elettroimpianti S.p.A. declina ogni responsabilità nel caso si verificassero danni a cose e/o a persone causati da errori nel montaggio, da manomissioni dell'apparecchio e dalla mancata osservazione delle presenti istruzioni. Si riserva, inoltre, il diritto di apportare ai suoi prodotti in qualsiasi momento e senza preavviso, modifiche ritenute opportune per esigenze tecnico-commerciali. / *Elettroimpianti spa will not take any responsibility in the event of damages or injuries to things and people caused by tampering, mistakes of assemblage or by no observance of the included instructions. We also reserve ourselves the right to make any changes at any time to our products for technical - commercial reasons without notice.*

INFORMAZIONE AGLI UTENTI



Direttiva 2002/96/CE (Rifiuti di Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche - RAEE):

Ai sensi dell'art. 13 del Decreto Legislativo 25 luglio 2005, n. 151 "Attuazione delle Direttive 2002/95/CE, 2002/96/CE e 2003/108/CE, relative alla riduzione dell'uso di sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche, nonché allo smaltimento dei "rifiuti"

Il simbolo del cassonetto barrato riportato sull'apparecchiatura o sulla sua confezione indica che il prodotto alla fine della propria vita utile deve essere raccolto separatamente dagli altri rifiuti.

L'utente dovrà, pertanto, conferire l'apparecchiatura giunta a fine vita agli idonei centri di raccolta differenziata dei rifiuti elettronici ed elettrotecnici, oppure riconsegnarla al rivenditore al momento dell'acquisto di una nuova apparecchiatura di tipo equivalente, in ragione di uno a uno.

L'adeguata raccolta differenziata per l'avvio successivo dell'apparecchiatura dismessa al riciclaggio, al trattamento e allo smaltimento ambientalmente compatibile contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il reimpiego e/o riciclo dei materiali di cui è composta l'apparecchiatura.

Lo smaltimento abusivo del prodotto da parte dell'utente comporta l'applicazione delle sanzioni amministrative previste dalla normativa vigente.

INFORMATION TO USERS



Directive 2002/96/EC (Waste Electrical and Electronic Equipment - WEEE):

The crossed-out wastebasket symbol on the appliance means that at the end of its useful lifespan, the product must be disposed of separately from ordinary household wastes.

The user is responsible for delivering the appliance to an appropriate collection facility at the end of its useful lifespan.

Appropriate separate collection to permit recycling, treatment and environmentally compatible disposal helps prevent negative impact on the environment and human health and promotes recycling of the materials making up the product.

For more information on local collection facilities, contact your local waste collection service or the shop where you bought this appliance.